

CITERNES SEMI-REMORQUE

pour le transport
et la distribution
de **GPL**

Caractéristiques d'une citerne standard:

- Produits à transporter, gaz liquéfiés classe 2 (ADR): Propane, butane, isobutane, mélanges, etc.
- Désignée selon les directives européennes applicables: 2010/35/EU (marquage π), 2008/68/CE.
- Réglementation applicable: ADR, EN12493, IMO8 (en option).
- Pression maximale de travail: 19,2 bar.
- Pression de conception et d'épreuve: 25 bar.
- Inspections y contrôles selon ADR.
- Finition avec couche primaire anticorrosive (cataphorèse de haute résistance pour le bâti) et finition en polyurethane blanc (châssis en couleur bleu).



DIMENSIONS GÉNÉRALES POUR ENSEMBLE DE 44 TON

- Capacité nominale: 52 m³
- Poids approx: 14 Ton
- Charge de GPL: 21,8 Ton

ÉLÉMENTS INCLUS DANS UNE CITERNE STANDARD

- Brise-lames intérieur pour le transport avec remplissage partiel.
- Pare-soleil en aluminium dans la partie supérieure du cylindre.
- Trou d'homme DN500.
- Armoire de charge dans la zone centrale, avec accès des deux côtés.
- Armoire de distribution dans la zone centrale, côté droit.
- Ensemble roulant avec les caractéristiques suivantes:
 - Châssis complet, pour une meilleure répartition de la charge et une longue durée de vie.
 - Axes SAF ou similaires.
 - Jantes en aluminium.
 - Installation électrique ADR.
 - Frein de stationnement avec actionneurs pneumatiques à deux axes.
 - EBS 2S/2M. Disque 430 x 45.
 - Élévateur de l'essieu.
 - Système antiprojections, clés de roue, pare-chocs en aluminium, tiroir à outils, deux extincteurs avec boîte ...

EQUIPEMENT DE GPL

- Soupapes de fond, avec commande pneumatique, marque REGO ou similaire.
- Robinets d'arrêt à bille, avec sphère en acier inox.
- Pompe de 3" modèle Blackmer. Avec moteur hydraulique. Avec by-pass modèle Blackmer 1-1/2".
- Compteur volumétrique modèle "Liquid Control" avec compensateur de température. Tête électronique. Imprimante dans une armoire séparée.
- Tuyau flexible pour GPL. 28 m. 1-1/4". Sur une machine à bobiner avec enrouleur pneumatique/hydraulique.
- Les connexions à phase gaz ou liquide, avec finition en bride. En option, le terminal peut se placer selon les nécessités du client.
- Toutes les sections du tuyau sont protégées par des valves de secours, tant en manuel comme en automatique.
- Autres vannes du réservoir:
 - Niveau rotatif marque REGO.
 - Soupapes de sécurité internes, REGO (dans le cas de IMO).
 - Indicateur de point haut et manomètre.
 - Indicateur de température.

Solutions
lapesa



Nous nous adaptons aux besoins de nos clients (camion, capacité, équipement, pare-soleil, etc.).
Ce catalogue montre un exemple de citerne sur camion. Nous consulter pour connaître vos exigences.

SYSTEME DE SECOURS/SECURITÉ

- La citerne dispose de **6 boutons d'urgence** tout au long de la citerne. Lorsqu'ils sont actionnés manuellement, ils ferment les vannes de fond du réservoir et la pompe passe en mode d'arrêt.
- **Decteur d'armoire fermée.** Lorsque l'armoire de vannes est fermée (il n'y a aucune intention de transfert de GPL), les vannes de fond se ferment et la pompe passe en mode d'arrêt.
- **Frein de stationnement.** Les vannes de fond ne peuvent être ouvertes que lorsque le frein de stationnement de la semi-remorque est activé.
- **Système antiredémarrage.** En cas de tentative de démarrage du véhicule avec l'armoire des vannes ouverte, le système de sécurité agit sur les freins de la semi-remorque en la freinant. Pour éviter qu'un mauvais contact de la porte de l'armoire provoque un freinage brusque sur la route, ce système ne fonctionne que lorsque la vitesse est inférieure à 5 km/h (en cas de démarrage).

INSTALLATION HYDRAULIQUE

- Pour le bon fonctionnement du circuit hydraulique qui fait travailler la pompe GPL, le tracteur doit incorporer une prise de force, pompe hydraulique, réservoir d'huile, système de réfrigération...

DOCUMENTATION FINALE

- Dossier de fabrication.
- Documentation ADR.
- Manuel d'instructions.
- Fiche technique.
- Documentation complète d'homologation du véhicule.



EXEMPLES D'ÉLÉMENTS OPTIONNELS

- Connexions de charge dans la zone arrière.
- Équipement d'auto-remplissage. Il permet d'utiliser la pompe de transfert pour remplir le réservoir lui-même.
- Inertage.
- Traitement thermique.
- IMO8 (permet à la citerne d'être transportée par bateau, pour des courtes distances).
- Fini avec le logo du client.
- Différentes marques d'équipement de transfert.
- Tuyaux en acier inoxydable.
- Vannes "Fire Safe".
- Connexions spécifiques à la phase gazeuse et à la phase liquide.
- Extras dans l'ensemble de roulement:
 - Jantes polies.
 - Troisième essieu auto vireur.
 - Lumières LED intégrées.
 - Distributeur de charges... et bien d'autres.



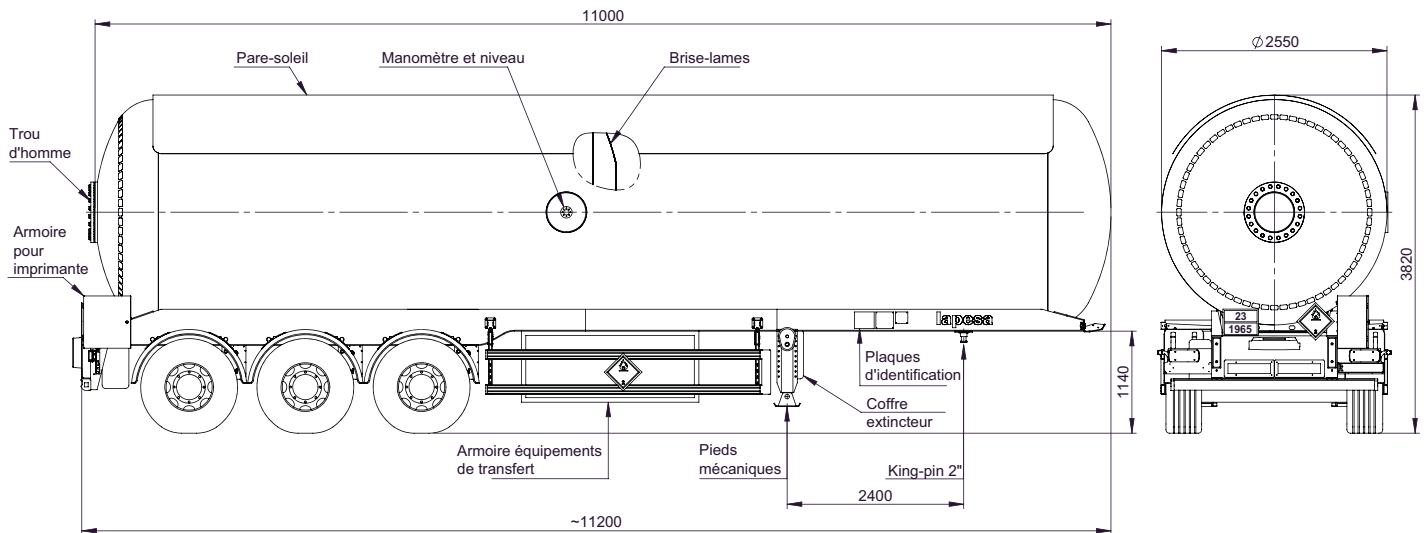


SCHÉMA DE PRINCIPE LTT52

