



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO
CORAL VITRO – CV150GS

FCP_027_01_ES



DESCRIPCIÓN:

UNIDAD COMPLETA de depósito **ACUMULADOR ACS VITRIFICADO** s/DIN4753, con **SERPENTÍN SOLAR**.

Con **aislamiento térmico en PU** rígido inyectado en molde y protección catódica con ánodo de magnesio y medidor de carga de ánodo.

Acabado con forro acolchado en polipropileno color gris, RAL 7042 y conjunto de cubierta y embellecedores en color negro. La unidad incorpora una central hidráulica solar completa con centralita electrónica solar de regulación y control, preparada para su conexión hidráulica con el conjunto de colectores solares.

Con equipo hidráulico solar completo de dos ramales instalado en el depósito, estación electrónica solar de regulación y vaso de expansión.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Capacidad total:	Total / Depósito ACS	150	L
Presión máxima de trabajo:	Primario / Secundario	6/8	bar
Temperatura máxima de trabajo:	Primario / Secundario	150/90	°C
Superficie de intercambio:	Serpentín superior	0.5	m ²
Conexiones:	kw/e: entrada agua red / vaciado	¾	" M
	ww: salida ACS	¾	" M
	z: recirculación ACS	-	" M
	sv: entrada de panel solar	¾	" M
	sr: salida de panel solar	¾	" M
	eh: conexión lateral	1 ½	" H
	Eficiencia energética:	Clase ErP	B
Pérdidas estáticas s/ EN12897		44	W
Dimensiones exteriores:	D: Diámetro	560	mm
	H: Altura (sin conexiones)	1265	mm
	Diagonal (sin conexiones)	1383	mm
Dimensiones embalaje:	Anchura / Altura	630 / 1360	mm
Peso:	Sin embalaje / Con embalaje	70 / 80	kg